



**DualCure**  
lifetime protection

## 175i2 DUALCURE MX FINISH 60

**Een high solids tweecomponenten coating op basis van Dual Cure Chemistry met extreme mechanische prestaties en verhoogde bestendigheid tegen weersinvloeden. 175i2 DualCure MX Finish 60 is ontwikkeld als snel uithardende coating voor industriële toepassing waarvoor geen verwarming nodig is. De extreme mechanische eigenschappen en bestendigheid tegen weersinvloeden bieden een breed scala aan toepassingen en zorgen ervoor dat deze coating de kwaliteit van poedercoatings overstijgt.**

### EIGENSCHAPPEN

- gepatenteerde technologie NL1034986, US 8889798, EP 2238210, CA 2713534;
- dunne filmtechnologie;
- koud uithardend;
- tot 50% CO<sub>2</sub>-reductie;
- tot 70% VOS-reductie;
- snelle verwerking (applicatie en assemblage in een dag);
- tot 40% kostenreductie;
- levensduur >30 jaar in combinatie met DualCure Zinc Primer;
- extreme flexibiliteit;
- snelle montage-eigenschappen;
- snel drogende aspartic/polyester deklaag;
- toplaag in coatingsystemen voor zware omstandigheden (tot en met C5).

### WERKPROCES

- Mengverhouding: 175i2 DualCure MX Finish 60 Basiscomponent 3 volumedelen Activator 924V, 2 volumedeel
- Mengvoorschriften: Meng basiscomponent en de activator op intensieve wijze, bij voorkeur met behulp van een mechanische mixer. De temperatuur van het gemengde product dient daarbij tijdens het aanbrengen minimaal 10°C te zijn.
- Verdunnen: De verf kan worden aangebracht met diverse typen spuitapparatuur. De benodigde hoeveelheid PU5801 is afhankelijk van gebruikte apparatuur, de applicatiemethode en de temperatuur van het gemengde product.
- Potlife: Bij 20°C 15 minuten (gemengd product).
- Applicatie omstandigheden: De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen. Zorg ervoor dat de plek waar wordt gewerkt tijdens applicatie goed wordt geventileerd om de hoeveelheid oplosmiddeldampen te reduceren. Dit is nodig om goede omstandigheden voor het droogproces te verkrijgen en van belang voor de gezondheid van de werkers.
- Applicatiemethode: Aanbrengen moet bij voorkeur door middel van 2K airless of airmix spuitapparatuur.

### PRESTATIES EN EIGENSCHAPPEN

#### Esthetische producteigenschappen

- Glans: Halfglans
- Kleur: Standaardkleuren (bijv. RAL, NCS), loodvrij.

#### Producteigenschappen:

- Volume vaste stof: ± 65 volume % (gemengd product)
- VOS: ≤ 325 gr/ltr.
- Dichtheid: Bij 20°C ± 1,27 kg/ltr (gemengd product)
- Droge laagdikte: Standaard: 80-120 µm (afhankelijk van applicatiemethode)
- Theoretisch rendement: Bij een droge laagdikte van 80 µm 8,1 m<sup>2</sup>/ltr.
- Praktisch rendement: De prestaties zijn in de praktijk afhankelijk van verschillende factoren. Als richtlijn voor airless spuiten: voor grote oppervlakken: 70% van het theoretisch rendement. Voor kleine afmetingen: 50% van het theoretisch rendement.
- Hittebestendigheid: Maximum 80°C (droge belasting)
- Dekking: Om de beste dekkraft van de toplaag te bereiken is voor sommige kleuren een speciale kleurschakering van de primer nodig. Vraag hiervoor onze technische afdeling om advies.
- Droogtijden: bij 75% RV en bij een standaard droge laagdikte van 80 µm. (methode: BYK droogrecorder)
- 20°C
- Stofvrij: 1 hours
- Hanteerbaar: 4 hours
- Overschilderbaar: 2 hours

Bij een hogere droge laagdikte moet een langere droogtijd in aanmerking worden genomen. Tijdens het drogen en uitharden moet de relatieve vochtigheid tussen de 50-90% blijven. Hoe hoger de vochtigheid, hoe sneller de droging.



## VERWERKINGSGEGEVENS

	<b>Airless spuiten</b>	<b>Airmix</b>
Verdunner	PU5801	PU5801
Aantal	0-10 vol.%	0-10 vol.%
Spuitopening	0,011-0,013 inch	0,011-0,013 inch
Materiaaldruk	140-200 bar	70-100 bar
Droge laagdikte	80-120 µm	80-120 µm

	<b>Airspray</b>
Verdunner	PU5801
Aantal	5-10 vol %
Spuitopening	2-2,5 mm
Materiaaldruk	3-4 bar
Droge laagdikte	80-120 µm

Reinigen van gereedschappen: direct na applicatie met verdunner PU5801.

## PRODUCTINFORMATIE

Verpakking: 20 liter blikken en 200 liter vaten. Verdunner in 25 liter jerry cans en 200 liter vaten.

Houdbaarheid: In de originele, goed afgeloten verpakking 12 maanden, mits binnen opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C and 40°C.

## MILIEU EN GEZONDHEID

Etikettering: in overeenstemming met EG-richtlijn 67/548/EEG en in overeenstemming met de richtlijnen inzake gevaarlijke stoffen. Schadelijk en irriterend bij contact met huid, ogen en bij inademing. In geval van contact met de ogen onmiddellijk met grote hoeveelheden water uitwassen en deskundig medisch advies inwinnen. Niet eten, drinken of roken tijdens gebruik.

UN: 1263

## VOORBEHANDELING

### VOORBEHANDELING, STAAL ONBEHANDELD:

De ondergrond moet worden voorbehandeld volgens ISO12944 deel 4 § 6.2.3. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld ENVICLEAN PR (voor gebruik zie productblad) en een hogedrukspuit. Gritstralen tot aan zuiverheidsgraad Sa 2 ½ volgens ISO 8501-1. Na het stralen alle stof van het gehele oppervlak verwijderen met perslucht die vrij is van vocht en vet. Breng de eerste coatinglaag binnen 6 uur aan. Als de uiteindelijke deklaag van de coating wordt aangebracht op de bouwplaats zijn extra maatregelen nodig.

## PROTECTIVE COATINGS

Onze 'protective coatings' blinken uit door hun duurzaamheid, flexibiliteit, hechting, gemak van aanbrengen, corrosiewerende

werking, en hun chemische en mechanische bestendigheid. Dit is het resultaat van ons vakmanschap op het gebied van coating-chemie, met veel oog voor de behoeften en wensen van onze klanten. De coatingsystemen zijn conform ISO 12944 en voldoen aan de internationale VOS-richtlijnen.

## BIJWERKEN

Bijwerken van beschadigingen of onbehandelde onderdelen op de bouwplaats. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld ENVICLEAN PR (voor gebruik zie productblad). Verwijder de roest van alle mechanische beschadigingen veroorzaakt door het transport en de montage, onbehandelde lasstroken en laspunten en brandplekken. Dit kan gebeuren met roterende staalborstels, schuur schijven of staalborstels en grof schuurpapier tot zuiverheidsgraad St3, in overeenstemming met ISO 8501-1.

Maak de overgang van gereinigde onderdelen naar onderdelen met intacte verflagen glad en vloeiend door middel van schuren en schrapen.

Verwijder na het stralen alle stof van het gehele oppervlak met perslucht die vrij is van vocht en vet. Werk daarna het object bij door middel van het gehele verfsysteem, zoals beschreven in dit verfadvis.

Lichte oppervlaktebeschadigingen alleen bijwerken met het product van de eindlaag, zoals beschreven in dit verfadvis.

## ONDERHOUD

Jaarlijkse inspectie van het gehele oppervlak. Eventuele gebreken bijwerken conform het bijwerkadvies. Een regelmatige reiniging van het oppervlak wordt aanbevolen. Na aflopen van de garantieperiode oppervlak controleren op gebreken en bijwerken volgens het bijwerkadvies.

## TECHNISCHE ONDERSTEUNING

Naast het aspect advies biedt Baril Coatings meer. Wij voorstaan een totaaloplossing te bieden aan opdrachtgever, architect, aannemer en applicateur.

Om gewenste duurzaamheid te garanderen biedt Baril Coatings tijdens het applicatietraject de mogelijkheid tot een intensieve begeleiding en controle op uitgevoerde werkzaamheden volgens ISO 12944.

Deze controle en begeleiding door Baril Coatings ontslaat de applicateur niet van zijn verantwoordelijkheid van de door hem uitgevoerde werkzaamheden. De applicateur dient zich terdege in kennis te stellen van de laatst uitgegeven productinformatiebladen en algemene voorwaarden staalconservering opgesteld door Baril Coatings. Baril Coatings is niet aansprakelijk voor applicatie en applicatie omstandigheden. De uiteindelijke duurzaamheid wordt in grote mate bepaald door factoren die buiten onze invloedssfeer vallen en valt derhalve buiten de verantwoordelijkheid van Baril Coatings.

## WARRANTY & DISCLAIMER

This Product Data Sheet supersedes those previously issued. Data, specifications, directions and recommendations given in this data sheet represent only test results or experience obtained under controlled or specially defined circumstances. Their accuracy, completeness or appropriateness under the actual conditions of any intended use of the Products herein must be determined exclusively by the Buyer and/or User. The Products are supplied and all technical assistance is given subject to our UNIFORM CONDITIONS OF SALE AND DELIVERY FOR PAINT, PRINTING INK AND OTHER PRODUCTS unless otherwise expressly agreed in writing. The Manufacturer and Seller disclaim, and Buyer and/or User waive all claims involving, any liability, including but not limited to negligence, except as expressed in said UNIFORM CONDITIONS for all results, injury or direct or consequential losses or damages arising from the use of the Products as recommended above, on the overleaf or otherwise. Product data are subject to change without notice.

