



DualCure
lifetime protection

172i2 DUALCURE RX FINISH 60

Twecomponenten high solids kwast/roller coating voor onderhoudsprojecten op basis van Dual Cure Chemistry met een extreme mechanische slagvastheid, hoge flexibiliteit en een verhoogde bestendigheid tegen weersinvloeden. Snelle uitharding voor snelle verwerking en handelbaarheid.

EIGENSCHAPPEN

- gepatenteerde technologie NL1034986, US 8889798, EP 2238210, CA 2713534;
- dunne filmtechnologie;
- koud uithardend;
- sterke CO₂ en VOS-reductie;
- hoge duurzaamheid;
- extreme flexibiliteit in combinatie met een extreme slijtvastheid;
- object snel opnieuw in gebruik te nemen;
- anti-graffiti eigenschappen: tot 400 MEK rubs;
- eenvoudig te reinigen;
- lange potlife aspartic/polyester DCC toplaag;
- toplaag bij coatingsystemen voor voor zware omstandigheden (tot en met C5);
- perfecte kwast- en roleigenschappen voor in-situ toepassing;
- perfect éénlaagsysteem voor renovatie van verschillende soorten constructies.

WERKPROCES

- Mengverhouding: 172i2 DualCure RX Finish 60 Basiscomponent 3 volumedelen
Activator 924, 2 volumedelen.
- Mengvoorschriften: Meng basiscomponent en de activator op intensieve wijze, bij voorkeur met behulp van een mechanische mixer. De temperatuur van het gemengde product dient daarbij tijdens het aanbrengen minimaal 10°C te zijn.
- Verdunnen: De verf kan worden toegepast zonder verdunner.
- Potlife: Bij 20°C 1,5 - 2 uur (gemengd product, zonder verdunner).
- Applicatie omstandigheden: De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 °C boven het dauwpunt liggen. Zorg ervoor dat de plek waar gewerkt wordt tijdens applicatie goed geventileerd wordt, om de hoeveelheid oplosmiddeldampen te reduceren. Dit is nodig om goede omstandigheden voor het droogproces te verkrijgen en van belang voor de gezondheid van de verwerkers.
- Applicatie methode: Breng het mengsel bij voorkeur door middel van een kwast of roller aan.

PRESTATIES EN EIGENSCHAPPEN

Esthetische producteigenschappen:

- Glans: Zijdeglans
- Kleur: Standaardkleuren (bijv. RAL, NCS), loodvrij

Producteigenschappen:

- Volume vaste stof: Ca. 73 volume % (gemengd product)
- VOS: ≤ 270 gr/ltr.
- Dichtheid: Bij 20°C ± 1,45 kg/ltr (gemengd product)
- Droge laagdikte: Standaard: 60-80 µm (afhankelijk van applicatiemethode)
- Theoretisch rendement: Bij een droge laagdikte van 60 µm 12,2 m²/ltr.
- Praktisch rendement: De prestaties zijn in de praktijk afhankelijk van verschillende factoren. Als richtlijn voor kwast/roller: 90% van het theoretisch rendement.
- Hittebestendigheid: Maximum 80°C (droge belasting)
- Dekking: Om de beste dekkraft van de toplaag te bereiken is voor sommige kleuren een speciale kleurschakering van de primer nodig. Vraag hiervoor onze technische afdeling om advies.
- Droogtijden: bij 75% RV en bij een standaard droge laagdikte van 80 µm. (methode: BYK droogrecorder)
- | | 5°C | 10°C | 20°C |
|--------------|--------|--------|-------|
| Stofvrij: | 4 uur | 2 uur | 1 uur |
| Hanteerbaar: | 24 uur | 16 uur | 8 uur |

Bij een hogere droge laagdikte moet een langere droogtijd in aanmerking worden genomen. Tijdens het drogen en uitharden moet de relatieve vochtigheid tussen de 50 - 90% blijven. Hoe hoger de vochtigheid, hoe sneller de droging is.



VERWERKINGSGEGEVENS

Kwast-roller

Verdunner	PU5801
Aantal	0-5 vol.%
Spuitopening	
Materiaaldruk	
Droge laagdikte	60-80 µm

Reinigen van gereedschappen: direct na applicatie met verdunner PU5801.

PRODUCT INFORMATIE

Verpakking: 5, 10 en 20 liter blikken. Verdunner in 25 liter blikken.

Houdbaarheid: In de originele, goed afgesloten verpakking 12 maanden, mits binnen opgeslagen bij een temperatuur tussen 5 °C en 40 °C.

TESTGEGEVENS

Versnelde verwerking : ISO 11507 / ASTM G154 Glansbehoud bij 60°	3500 uur > 60 %
Zoutsproeitest: ISO 9227-NSS / ASTM B 117 Pull-off (voor/na test): ISO 4624 / ASTM D4541	> 1440 uur (DTM) 9,8/9,0 MPa
Flexibiliteit: ISO 1519 / ASTM D522 Cilindrische doorn ISO 1520 Cupping	12 mm 3,2 mm
Slijtvastheid: ASTM D5060 Taber CS-17 / 1kg Gewichtsverlies	1000 rotaties 46 mg
Hechting: ISO 4624 trektest Sa2½	9,8 MPa

MILIEU EN GEZONDHEID

Etikettering: in overeenstemming met EG-richtlijn 67/548/EEG en in overeenstemming met de richtlijnen inzake gevaarlijke stoffen. Schadelijk en irriterend bij contact met huid, ogen en bij inademing. In geval van contact met de ogen onmiddellijk met grote hoeveelheden water uitwassen en deskundig medisch advies inwinnen. Niet eten, drinken of roken tijdens gebruik.

UN: 1263
Aware code 23-IV

AWARE

AWARE' staat voor 'Adequate Warning and Air REquirement'. De AWARE-code is een 2-cijferige code voor coatings, reinigings- en verdunningsproducten. De code helpt bedrijven om die middelen te kiezen die de minste risico's opleveren voor degenen die ermee werken. Hoe lager de codegetallen, des te veiliger het product.

Twee cijfers. Het eerste cijfer geeft weer hoeveel luchtverversing nodig is om veilig te kunnen werken. Dit wordt berekend aan de hand van de hoeveelheid in het product, hun MAC-waarden en hun vluchtigheid. Hoe hoger de ventilatiebehoefte, hoe meer risico's aan het product kleven. Het tweede cijfer geeft aan welke gevaarseigenschappen de stoffen in het product verder nog hebben. De gevaarlijkste stoffen hebben het hoogste cijfer (Romeinse letters van I tot V). Buitenlandse voorbeelden. De AWARE-methodiek is ontwikkeld op basis van buitenlandse systemen, zoals de Deense MAL en de Noorse OAR-codes.

VOORBEHANDELING

Voorbehandeling, staal onbehandeld:

De ondergrond moet worden voorbehandeld volgens ISO12944 deel 4 § 6.2.3. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld ENVICLEAN PR (voor gebruik zie productblad) en een hogedrukspuit. Gritstralen tot aan zuiverheidsgraad Sa 2 ½ volgens ISO 8501-1. Na het stralen alle stof van het gehele oppervlak verwijderen met perslucht die vrij is van vocht en vet. Breng de eerste coatinglaag binnen 6 uur aan. Als de uiteindelijke deklaag van de coating wordt aangebracht op de bouwplaats zijn extra maatregelen nodig.

PROTECTIVE COATINGS

Onze 'protective coatings' blinken uit door hun duurzaamheid, flexibiliteit, hechting, gemak van aanbrengen, corrosiewerende werking, en hun chemische en mechanische bestendigheid. Dit is het resultaat van ons vakmanschap op het gebied van coating-chemie, met veel oog voor de behoeften en wensen van onze klanten. De coatingsystemen zijn conform ISO 12944 en voldoen aan de internationale VOS-richtlijnen.

BIJWERKEN

Bijwerken van beschadigingen of onbehandelde onderdelen op de bouwplaats. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld ENVICLEAN PR (voor gebruik zie productblad). Verwijder de roest van alle mechanische beschadigingen veroorzaakt door het transport en de montage, onbehandelde lasstroken en laspunten en brandplekken. Dit kan gebeuren met roterende staalborstels, schuur schijven of staalborstels en grof schuurpapier tot zuiverheidsgraad St3, in overeenstemming met ISO 8501-1.

Maak de overgang van gereinigde onderdelen naar onderdelen met intacte verflagen glad en vloeiend door middel van schuren en schrapen.

Verwijder na het stralen alle stof van het gehele oppervlak met perslucht die vrij is van vocht en vet. Werk daarna het object bij door middel van het gehele verfsysteem, zoals beschreven in dit verfadvis.

Lichte oppervlaktebeschadigingen alleen bijwerken met het product van de eindlaag, zoals beschreven in dit verfadvis.

ONDERHOUD

Jaarlijkse inspectie van het gehele oppervlak. Eventuele gebreken bijwerken conform het bijwerkadvies. Een regelmatige reiniging van het oppervlak wordt aanbevolen. Na aflopen van de garantieperiode oppervlak controleren op gebreken en bijwerken volgens het bijwerkadvies.

TECHNISCHE ONDERSTEUNING

Naast het aspect advies biedt Baril Coatings meer. Wij voorstaan een totaaloplossing te bieden aan opdrachtgever, architect, aannemer en applicateur.

Om gewenste duurzaamheid te garanderen biedt Baril Coatings tijdens het applicatietraject de mogelijkheid tot een intensieve begeleiding en controle op uitgevoerde werkzaamheden volgens ISO 12944.

Deze controle en begeleiding door Baril Coatings ontslaat de applicateur niet van zijn verantwoordelijkheid van de door hem uitgevoerde werkzaamheden. De applicateur dient zich terdege in kennis te stellen van de laatst uitgegeven productinformatiebladen en algemene voorwaarden staal conservering opgesteld door Baril Coatings. Baril Coatings is niet aansprakelijk voor applicatie en applicatie omstandigheden. De uiteindelijke duurzaamheid wordt in grote mate bepaald door factoren die buiten onze invloedssfeer vallen en valt derhalve buiten de verantwoordelijkheid van Baril Coatings.

GARANTIE & DISCLAIMER

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn de UNIFORME VERKOOP- EN LEVERINGSVOORWAARDEN VOOR VERF EN DRUKINKT E.A. van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

