



**DualCure**  
lifetime protection

## 171i2 DUALCURE SX DTM FINISH 60

**Een high solids tweecomponenten coating op basis van Dual Cure Chemistry met extreme mechanische prestaties en een verhoogde bestendigheid tegen weersinvloeden. 171i2 DualCure SX DTM Finish 60 is ontwikkeld als snel uithardende coating voor industriële toepassing waarvoor geen verwarming nodig is. De extreme mechanische eigenschappen en bestendigheid tegen weersinvloeden bieden een breed scala aan toepassingen en zorgen ervoor dat deze coating de kwaliteit van poedercoatings overstijgt.**

### EIGENSCHAPPEN

- gepatenteerde technologie NL1034986, US 8889798, EP 2238210, CA 2713534;
- dunne filmtechnologie;
- koud uithardend;
- tot 50% CO<sub>2</sub>-reductie;
- tot 70% VOS-reductie;
- snelle verwerking (applicatie en assemblage in een dag), tot 40% kostenreductie;
- >30 jaar duurzaamheid in combinatie met 306 DualCure Zinc Primer;
- extreme flexibiliteit in combinatie met een extreme slijtvastheid;
- snelle montage-eigenschappen;
- anti-graffiti eigenschappen: tot 400 MEK rubs;
- makkelijk te reinigen;
- snel drogende aspartic/polyester deklaag;
- toplaag in coatingsystemen voor zware omstandigheden (tot en met C5);
- goedgekeurd door Rijkswaterstaat.

### WERKPROCES

- Mengverhouding: 171i2 DualCure SX DTM Finish 60  
Basiscomponent 3 volumedelen  
Activator 986, 2 volumedelen.
- Mengvoorschriften: Meng basiscomponent en de activator op intensieve wijze, bij voorkeur met behulp van een mechanische mixer. De temperatuur van het gemengde product dient daarbij tijdens het aanbrengen minimaal 10°C te zijn.
- Verdunnen: De verf kan worden aangebracht met diverse typen spuitapparatuur. De benodigde hoeveelheid PU5801 is afhankelijk van gebruikte apparatuur, de applicatiemethode en de temperatuur van het gemengde product.
- Potlife: Bij 20°C 15 minuten (gemengd product).
- Applicatie omstandigheden: De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 °C boven het dauwpunt liggen. Zorg ervoor dat de plek waar gewerkt wordt tijdens applicatie goed geventileerd wordt, om de hoeveelheid oplosmiddeldampen te reduceren. Dit is nodig om goede omstandigheden voor het droogproces te verkrijgen en van belang voor de gezondheid van de verwerkers.
- Applicatie methode: Aanbrengen moet bij voorkeur door middel van (2K) airless of airmix spuitapparatuur gebeuren.

### PRESTATIES EN EIGENSCHAPPEN

Esthetische producteigenschappen:

- Glans: Zijdeglans  
Kleur: Standaardkleuren (bijv. RAL, NCS), loodvrij

#### Producteigenschappen:

- Volume vaste stof: ca. 70 volume % (gemengd product)  
VOS: ≤ 300 gr/ltr.  
Dichtheid: Bij 20°C ± 1,30 kg/ltr (gemengd product)  
Droge laagdikte: Standaard: 80-120 µm (afhankelijk van applicatiemethode)  
Theoretisch rendement: Bij een droge laagdikte van 80 µm 8,75 m<sup>2</sup>/ltr.  
Praktisch rendement: De prestaties zijn in de praktijk afhankelijk van verschillende factoren. Als richtlijn voor airless spuiten: voor grote oppervlakken: 70% van het theoretisch rendement. Voor kleine afmetingen: 50% van het theoretisch rendement.  
Hittebestendigheid: Maximum 80°C (droge belasting)  
Dekking: Om de beste dekkraft van de toplaag te bereiken is voor sommige kleuren een speciale kleurschakering van de primer nodig. Vraag hiervoor onze technische afdeling om advies.  
Droogtijden: bij 75% RV en bij een standaard droge laagdikte van 80 µm. (methode: BYK droogrecorder)  
20°C  
Stofvrij: 20 minuten  
Hanteerbaar: 60 minuten

Bij een hogere droge laagdikte moet een langere droogtijd in aanmerking worden genomen. Tijdens het drogen en uitharden moet de relatieve vochtigheid tussen de 50 - 90% blijven. Hoe hoger de vochtigheid, hoe sneller de droging is.



## VERWERKINGSGEGEVENS

	Airless spuiten	Airmix
Verdunner	PU5801	PU5801
Aantal	0-10 vol.%	0-10 vol.%
Spuitopening	0,011-0,013 inch	0,011-0,013 inch
Materiaaldruk	140-200 bar	70-100 bar
Droge laagdikte	80-120 µm	80-120 µm

### Airspray

Verdunner	PU5801
Aantal	5-10 vol %
Spuitopening	2-2,5 mm
Materiaaldruk	3-4 bar
Droge laagdikte	80-120 µm

Reinigen van gereedschappen: direct na applicatie met verdunner PU5801.

## PRODUCT INFORMATIE

Verpakking:	20 liter blikken en 200 liter vaten. Verdunner in 25 liter jerry cans en 200 liter vaten.
Houdbaarheid:	In de originele, goed afgesloten verpakking 12 maanden, mits binnen opgeslagen bij een temperatuur tussen 5 °C en 40 °C.

## TESTGEGEVENS

Versnelde verwerking : ISO 11507 / ASTM G154 Glansbehoud bij 60°	2500 uur > 80 %
Zoutsproei-test: ISO 9227-NSS / ASTM B 117 Pull-off (voor/na test): ISO 4624 / ASTM D4541	> 7500 uur (in systeem C5 gecombineerd met 306X) 11,2/11,4 MPa
Flexibiliteit: ISO 1519 / ASTM D522 Cilindrische doorn ISO 1520 Cupping ISO 6272-2 / ASTM D2794 Stootvastheid	10 mm 5,7 mm 2,5 Nm
Slijtvastheid: ASTM D5060 Taber CS-17 / 1kg Gewichtsverlies	4000 rotaties 150 mg
Hechting: ISO 4624 trektest Sa2½	11,2 MPa
Chemische bestendigheid: MEK wrijftest, dubbele wrijving glansbehoud bij 60°	100 > 98%

Goedgekeurd door Rijkswaterstaat (in systeem gecombineerd met 306)

## MILIEU EN GEZONDHEID

Etikettering: in overeenstemming met EG-richtlijn 67/548/EEG en in overeenstemming met de richtlijnen inzake gevaarlijke stoffen. Schadelijk en irriterend bij contact met huid, ogen en bij inademing. In geval van contact met de ogen onmiddellijk met grote hoeveelheden water uitwassen en deskundig medisch advies inwinnen. Niet eten, drinken of roken tijdens gebruik.

UN: 1263  
Aware code 18-IV

## AWARE

AWARE' staat voor 'Adequate Warning and Air REquirement'. De AWARE-code is een 2-cijferige code voor coatings, reinigings- en verdunningsproducten. De code helpt bedrijven om die middelen te kiezen die de minste risico's opleveren voor degenen die ermee werken. Hoe lager de codegetallen, des te veiliger het product.

Twee cijfers. Het eerste cijfer geeft weer hoeveel luchtverversing nodig is om veilig te kunnen werken. Dit wordt berekend aan de hand van de hoeveelheid in het product, hun MAC-waarden en hun vluchtigheid. Hoe hoger de ventilatiebehoefte, hoe meer risico's aan het product kleven. Het tweede cijfer geeft aan welke gevaarseigenschappen de stoffen in het product verder nog hebben. De gevaarlijkste stoffen hebben het hoogste cijfer (Romeinse letters van I tot V). Buitenlandse voorbeelden. De AWARE-methode is ontwikkeld op basis van buitenlandse systemen, zoals de Deense MAL en de Noorse OAR-codes.

## VOORBEHANDELING

### Voorbehandeling, staal onbehandeld:

De ondergrond moet worden voorbehandeld volgens ISO12944 deel 4 § 6.2.3. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld ENVICLEAN PR (voor gebruik zie productblad) en een hogedrukspuit. Gritstralen tot aan zuiverheidsgraad Sa 2 ½ volgens ISO 8501-1. Na het stralen alle stof van het gehele oppervlak verwijderen met perslucht die vrij is van vocht en vet. Breng de eerste coatinglaag binnen 6 uur aan. Als de uiteindelijke deklaag van de coating wordt aangebracht op de bouwplaats zijn extra maatregelen nodig.

## PROTECTIVE COATINGS

Onze 'protective coatings' blinken uit door hun duurzaamheid, flexibiliteit, hechting, gemak van aanbrengen, corrosiewerende werking, en hun chemische en mechanische bestendigheid. Dit is het resultaat van ons vakmanschap op het gebied van coating-chemie, met veel oog voor de behoeften en wensen van onze klanten. De coatingsystemen zijn conform ISO 12944 en voldoen aan de internationale VOS-richtlijnen.

## BIJWERKEN

Bijwerken van beschadigingen of onbehandelde onderdelen op de bouwplaats. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld ENVICLEAN PR (voor gebruik zie productblad). Verwijder de roest van alle mechanische beschadigingen veroorzaakt door het transport en de montage, onbehandelde lasstroken en laspunten en brandplekken. Dit kan gebeuren met roterende staalborstels, schuur schijven of staalborstels en grof schuurpapier tot zuiverheidsgraad St3, in overeenstemming met ISO 8501-1.

Maak de overgang van gereinigde onderdelen naar onderdelen met intacte verflagen glad en vloeiend door middel van schuren en schrapen.

Verwijder na het stralen alle stof van het gehele oppervlak met perslucht die vrij is van vocht en vet. Werk daarna het object bij door middel van het gehele verfsysteem, zoals beschreven in dit verfadvis.

Lichte oppervlaktebeschadigingen alleen bijwerken met het product van de eindlaag, zoals beschreven in dit verfadvis.

## ONDERHOUD

Jaarlijkse inspectie van het gehele oppervlak. Eventuele gebreken bijwerken conform het bijwerkadvies. Een regelmatige reiniging van het oppervlak wordt aanbevolen. Na aflopen van de garantieperiode oppervlak controleren op gebreken en bijwerken volgens het bijwerkadvies.

## TECHNISCHE ONDERSTEUNING

Naast het aspect advies biedt Baril Coatings meer. Wij voorstaan een totaaloplossing te bieden aan opdrachtgever, architect, aannemer en applicateur.

Om gewenste duurzaamheid te garanderen biedt Baril Coatings tijdens het applicatietraject de mogelijkheid tot een intensieve begeleiding en controle op uitgevoerde werkzaamheden volgens ISO 12944.

Deze controle en begeleiding door Baril Coatings ontslaat de applicateur niet van zijn verantwoordelijkheid van de door hem uitgevoerde werkzaamheden. De applicateur dient zich terdege in kennis te stellen van de laatst uitgegeven productinformatiebladen en algemene voorwaarden staal conservering opgesteld door Baril Coatings. Baril Coatings is niet aansprakelijk voor applicatie en applicatie omstandigheden. De uiteindelijke duurzaamheid wordt in grote mate bepaald door factoren die buiten onze invloedssfeer vallen en valt derhalve buiten de verantwoordelijkheid van Baril Coatings.

## GARANTIE & DISCLAIMER

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn de UNIFORME VERKOOP- EN LEVERINGSVOORWAARDEN VOOR VERF EN DRUKINKT E.A. van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

