

838 ROBOTON EP ROLLERCOAT SF

Een oplosmiddelvrije op epoxy gebaseerde rollercoating voor betonnen en stalen oppervlakken. Voor nieuwe en bestaande betonnen en stalen vloeren, balkons, bruggen, garages en trappen.

EIGENSCHAPPEN

- dient vakkundig te worden verwerkt;
- vloertechnologie met een hoge slijtvastheid;
- hoge mechanische slagvastheid, bestand tegen water, oliën, chemicaliën, diverse oplosmiddelen en oplosbare zouten;
- Bij contact met autobanden kan verkleuring ontstaan;
- afhankelijk van de gebruiksbelasting kunnen matte strepen en krasvorming ontstaan.

WERKPROCES

- Mengverhouding: 838 Roboton EP Rollercoat SF basiscomponent 5 volumedelen.
Activator 996, 2 volumedelen
- Mengvoorschriften: Eerst basiscomponent goed mechanisch oproeren daarna de activator toevoegen en gedurende 3 minuten intensief mengen tot een homogeen mengsel ontstaat. Om zeker te zijn van een volledige menging het gemengde materiaal overgieten in een schoon vat en nogmaals kort mengen. Te snelle en lange menging dient vermeden te worden om luchtinsluiting te verminderen.
- Menggereedschap: 838 Roboton EP Rollercoat SF dient grondig gemengd te worden met een elektrische menger op lage snelheid (300 tot 400 rpm) of andere geschikte mengapparatuur.
- Verdunnen: De verf kan zonder verdunner worden aangebracht met verschillende soorten apparatuur. De benodigde hoeveelheid EP5800 is afhankelijk van gebruikte apparatuur, de applicatiemethode en de temperatuur van het gemengde product.
- Houdbaarheid: In de originele, goed afgesloten verpakking 12 maanden, mits binnen opgeslagen bij een temperatuur tussen 5 °C en 40 °C.
- Applicatieomstandigheden: Het vochtgehalte van het beton mag maximaal 4% bedragen. Zorg ervoor dat de plek waar gewerkt wordt tijdens applicatie goed geventileerd wordt, om de hoeveelheid oplosmiddeldampen te reduceren. Dit is nodig om goede omstandigheden voor het droogproces te verkrijgen en van belang voor de gezondheid van de verwerkers.

PRESTATIES EN EIGENSCHAPPEN

Esthetische producteigenschappen:

- Glans: Halfglans
Kleur: Standaardkleuren (bijv. RAL, NCS)

Producteigenschappen:

- Volume vaste stof: 99% volume (gemengd product)
VOS: ≤ 15 gr/ltr.
Dichtheid: Bij 20°C ± 1,40 kg/ltr (gemengd product)
Verbruik per m2: 0,10 - 0,20 ltr/m2
Praktisch rendement per hoeveelheid: De prestaties in de praktijk zijn afhankelijk van verschillende factoren zoals poreusheid en ruwheid van de ondergrond en materiaalverlies tijdens het aanbrengen.
Potlife: Bij 20°C 45 minuten (gemengd product)
Let op: temperatuur van mengsel loopt op.
Droogtijden bepaald bij 20°C en 60% R.V.
Beloopbaar na: Ca. 18 uur
Overschilderbaar: Min. 18 uur
Volledig uitgehard: 7 dagen

VERWERKINGSGEGEVENS

	Kwast-roller	Airless spuiten
Verdunner	EP5800 / S5102	EP5800
Aantal	0-5%	0-10 vol.%
Spuitoopening		0,015 inch
Materiaaldruk		140-160 bar
Verpakking	5-10 ltr.	20 ltr.

Reinigen van gereedschappen: direct na applicatie met verdunner EP5800.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

Ondergrond kwaliteit

De ondergrond moet gezond en voldoende drukvast (minimaal 25 N/mm²) zijn, met een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm²). De ondergrond moet schoon en droog zijn en vrij van vuil, olie, vet, coating en andere verontreinigingen. Betonnen ondergronden moeten mechanisch voorbehandeld worden door middel van stofarm stralen of kervende apparatuur, om de cementschil te verwijderen en om een opgeruwd, hechtsterk en schoon oppervlak te verkrijgen. Zwak beton moet worden verwijderd en oppervlaktebeschadigingen, zoals gaten en holle ruimten moeten volledig worden vrijgemaakt. Voordat het product wordt aangebracht moet alle stof en losse bestanddelen volledig van alle oppervlakken verwijderd worden, met behulp van een industriële stofzuiger.

Voorbehandeling

De voorbehandeling van een vloer om tot een goede afwerking te komen kan fysisch, chemisch en mechanisch gebeuren. Afhankelijk van de vervuiling, de "stabiliteit" en de aard van de ondergrond zal voor één van deze mogelijkheden of soms ook een combinatie daarvan moeten worden gekozen.

Fysisch reinigen gebeurt met oplosmiddelen/afbijtmiddelen om bijvoorbeeld verf- en lijmresten te verwijderen. Onder chemische voorbehandeling verstaan we het verwijderen van alle soorten vervuiling met neutrale, zure of alkalische reinigingsmiddelen al dan niet gecombineerd. Ook wordt daarmee bedoeld het etsen (met zuur) van de ondergrond, waardoor, als gevolg van de vergroting van het poriënvolume aan het oppervlak, een betere hechting kan worden verkregen. Met mechanisch voorbehandelen wordt bedoeld het schuren, frezen of opruwen van de ondergrond, waardoor de vervuilde of zwakke toplaag van de ondergrond wordt verwijderd. Ter beschikking staan methoden als schuren, stralen met water onder zeer hoge druk, stralen met grit (droog) of met zand(nat).

Verwerking

Zorg ervoor dat een gelijkmatige, poriënvrije laag de ondergrond afdekt. Indien nodig twee lagen aanbrengen. Geen optrekkend vocht conform ASTM (polyethyleen folie 30x30 cm), <4% vocht (gewichtsdelen). Als er na 48 uur geen condens is gevormd dan is de vloer voldoende droog. Let op dat de coating niet koud wordt opgeslagen. De tweede laag kan na 24 uur aangebracht worden, doe dit binnen 7 dagen. Anders eerst goed schuren alvorens aanbrengen van de tweede laag. Een afwerking zonder aanzetten wordt verkregen als gedurende de verwerking "nat in nat" aangesloten wordt. Voor een goed resultaat dient men snel, nauwkeurig en met meerdere vakbekwame mensen te werken.

MILIEU EN GEZONDHEID

Etikettering: In overeenstemming met EG-richtlijn 67/548/EEG en in overeenstemming met de richtlijnen inzake gevaarlijke stoffen. Schadelijk en irriterend bij contact met huid, ogen en bij inademing. In geval van contact met de ogen onmiddellijk met grote hoeveelheden water uitwassen en deskundig medisch advies inwinnen. Niet eten, drinken of roken tijdens gebruik.

UN: 1263

Aware-code: 7-IV

AWARE

AWARE' staat voor 'Adequate Warning and Air REquirement'. De AWARE-code is een 2-cijferige code voor coatings, reinigings- en verdunningsproducten. De code helpt bedrijven om die middelen te kiezen die de minste risico's opleveren voor degenen die ermee werken. Hoe lager de codegetallen, des te veiliger het product.

Twee cijfers. Het eerste cijfer geeft weer hoeveel luchtverversing nodig is om veilig te kunnen werken. Dit wordt berekend aan de hand van de hoeveelheid in het product, hun MAC-waarden en hun vluchtigheid. Hoe hoger de ventilatiebehoefte, hoe meer risico's aan het product kleven. Het tweede cijfer geeft aan welke gevaarseigenschappen de stoffen in het product verder nog hebben. De gevaarlijkste stoffen hebben het hoogste cijfer (Romeinse letters van I tot V). Buitenlandse voorbeelden. De AWARE-methodiek is ontwikkeld op basis van buitenlandse systemen, zoals de Deense MAL en de Noorse OAR-codes.

BEPERKINGEN

Niet toepassen op ondergronden met optrekkend vocht. Bij buitentoepassing altijd aanbrengen tijdens dalende temperaturen. Indien aangebracht gedurende stijgende temperaturen kunnen "pinholes" ontstaan door uitzetten van ingesloten lucht.

Foutieve beoordeling en behandeling van scheuren kan leiden tot een kortere levensduur en terugkerende scheurvorming. Lage temperaturen en hoge luchtvochtigheid verhogen de kans op witte verkleuring of carbamaat vorming (kleverig oppervlak).



VERFSYSTEMEN

Hieronder vindt u een paar verfsystemen gebaseerd op 838 Roboton EP Rollercoat SF. Voor advies op maat over verfsystemen kunt u contact opnemen met Baril Coatings, of met onze lokale vertegenwoordiger.

System 1 Betonoppervlak licht/middel belast

1e laag;
834 Roboton EP Sealer SF

2e laag;
838 Roboton EP RollerCoat of
825 Roboton PU BodyCoat

System 2 Betonoppervlak zwaar belast

1e laag;
834 Roboton EP Sealer SF

2e laag;
838 Roboton EP Rollercoat SF

3e laag;
838 Roboton EP RollerCoat of
825 Roboton PU BodyCoat

TECHNISCHE ONDERSTEUNING

Naast het aspect advies biedt Baril Coatings meer. Wij voorstaan een totaaloplossing te bieden aan opdrachtgever, architect, aannemer en applicateur.

Om gewenste duurzaamheid te garanderen biedt Baril Coatings tijdens het applicatietraject de mogelijkheid tot een intensieve begeleiding en controle op uitgevoerde werkzaamheden volgens ISO 12944.

Deze controle en begeleiding door Baril Coatings ontslaat de applicateur niet van zijn verantwoordelijkheid van de door hem uitgevoerde werkzaamheden. De applicateur dient zich terdege in kennis te stellen van de laatst uitgegeven productinformatiebladen en algemene voorwaarden staalconservering opgesteld door Baril Coatings. Baril Coatings is niet aansprakelijk voor applicatie en applicatie omstandigheden. De uiteindelijke duurzaamheid wordt in grote mate bepaald door factoren die buiten onze invloedssfeer vallen en valt derhalve buiten de verantwoordelijkheid van Baril Coatings.

GARANTIE & DISCLAIMER

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn de UNIFORME VERKOOP- EN LEVERINGSVOORWAARDEN VOOR VERF EN DRUKINKT E.A. van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

