



**SteelKote**  
designed to endure

## 800 STEELKOTE EP PRIMER/COATING

**Een economische high solids universele twee componenten actief roestwerend gepigmenteerde epoxy coating. Als primer of coating voor gestraald staal of verzinkt staal.**

### EIGENSCHAPPEN

Als corrosiewerende afwerking in kleur op minimaal Sa 2½ gestraald staal. Als éénlaagse afwerking geschikt voor staalconstructies in een licht vochtig binnenklimaat. Door de snelle doorharding na korte tijd bestand tegen mechanische belastingen door transport en montage werkzaamheden. Bij een gestraalde ondergrond moet men een RA-waarde van 10-15 µm aanhouden.

### WERKPROCES

- Mengverhouding: 800 SteelKote EP primer / coating  
3 volumedelen  
**Standaard:**  
Activator 911, 1 volumedeel  
**Versnelde doorharding:**  
Activator 940, 1 volumedeel
- Meng voorschriften: Meng basiscomponent en de activator op intensieve wijze, bij voorkeur met behulp van een mechanische mixer. De temperatuur van het gemengde product dient daarbij tijdens het aanbrengen minimaal 10°C te zijn.
- Verdunnen: De verf kan worden toegepast zonder verdunning bij het gebruik van airless spuitapparatuur (18-23°C). De benodigde hoeveelheid EP5800 is afhankelijk van gebruikte apparatuur, de applicatiemethode en de temperatuur van het gemengde product.
- Potlife: Bij 20°C 4 uur (gemengd product).
- Applicatie omstandigheden: De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 °C boven het dauwpunt liggen. Zorg ervoor dat de plek waar gewerkt wordt tijdens applicatie goed geventileerd wordt, om de hoeveelheid oplosmiddeldampen te reduceren. Dit is nodig om goede omstandigheden voor het droogproces te verkrijgen en van belang voor de gezondheid van de verwerkers.
- Applicatie methode: Aanbrengen moet bij voorkeur door middel van airless of airmix spuitapparatuur gebeuren. Bij het gebruik van een kwast zal een andere laagdikte en mogelijk een minder goede vloeïng worden bereikt.

### PRESTATIES EN EIGENSCHAPPEN

#### Esthetische producteigenschappen:

- Glans: Zijdeglans  
Kleur: Standaardkleuren (bijv. RAL, NCS)

#### Producteigenschappen:

- Volume vaste stof: Ca. 68 volume %  
(Afhankelijk van kleur)
- VOS: ≤ 325 gr/ltr.
- Dichtheid: Bij 20°C ± 1,40 kg/ltr (mixed product)
- Droge laagdikte: Standaard: 80-120 µm (afhankelijk van applicatiemethode)
- Theoretisch rendement: Bij een droge laagdikte van 80 µm 8 m²/ltr.
- Praktisch rendement: De prestaties zijn in de praktijk afhankelijk van verschillende factoren. Als richtlijn voor airless spuiten: voor grote oppervlakken: 70% van het theoretisch rendement. Voor kleine afmetingen: 50% van het theoretisch rendement.
- Hittebestendigheid: Maximum 150°C (droge belasting)
- Dekking: Om de beste dekkracht van de toplaag te bereiken is voor sommige kleuren een speciale kleurschakering van de primer nodig. Vraag hiervoor onze technische afdeling om advies.
- Droogtijden i.c.m. Activator 911 bij een standaard droge laagdikte van 80 µm. (methode: BYK Droogrecorder)
- |                   |           |         |
|-------------------|-----------|---------|
|                   | 10°C      | 20°C    |
| Stofvrij:         | 4 uur     | 2 uur   |
| Hanteerbaar:      | 12-16 uur | 6-8 uur |
| Overschilderbaar: | 16 uur    | 8 uur   |

Maximum interval, onbeperkt mits schoon droog, en vet vrij. Tijdens het drogen en uitharden dient de relatieve vochtigheid onder de 80% te blijven. Tevens dient elk contact met vocht tijdens deze periode vermeden te worden. Bij vochtbelasting tijdens de uithardingscyclus kunnen witte vlekken ontstaan.

*Levensduur en droogtijden zijn indicatief. Afhankelijk van applicatie, omstandigheden en onderhoudsinterval kunnen deze afwijken.*



# 800 STEELKOTE EP PRIMER/COATING

## VERWERKINGSGEGEVENS

	<b>Airless spuiten</b>	<b>Airmix</b>
Verdunner	5800	5800
Aantal	0 - 5 vol.%	0 - 10vol.%
Spuitopening	0,015 inch	0,015 inch
Materiaaldruk	140-160 bar	70-100 bar
Droge laagdikte	60-140 µm	60-140 µm

	<b>Kwast-roller</b>	<b>Airspray</b>
Verdunner	S5102/EP5800	EP5800
Aantal	0-5 vol.%	5 - 10 vol.%
Spuitopening		2,0-2,5 mm
Materiaaldruk		3-4 bar
Droge laagdikte	80 µm	60-140 µm

Reinigen van gereedschappen: direct na applicatie met EP5800.

## PRODUCTINFORMATIE

Verpakking: 20 liter blikken en 200 liter vaten. Verdunner in 25 liter jerrycans.

Houdbaarheid: in de originele, goed afgesloten verpakking 12 maanden, mits binnen opgeslagen bij een temperatuur tussen 5 °C en 40 °C.

## MILIEU EN GEZONDHEID

Etikettering: Etiketteringsvoorschrift: volgens de Gevaarlijke Stoffen Richtlijn 67/548/EEG. Zie veiligheidsinformatieblad (vb).  
Schadelijk en irriterend bij inademing, bij aanraking met de huid en ogen en bij opname door de mond. Spuitnevel niet inademen.  
Bij aanraking met de ogen onmiddellijk met overvloedig water afspoelen en deskundig medisch advies inwinnen. Niet eten, drinken of roken tijdens gebruik.

UN: 1263

Aware-code: **42-IV**

## AWARE

'AWARE' staat voor 'Adequate Warning and Air Requirement'. De AWARE-code is een 2-cijferige code voor coatings, reinigings- en verdunningsproducten. De code helpt bedrijven om die middelen te kiezen die de minste risico's opleveren voor degenen die ermee werken. Hoe lager de codegetallen, des te veiliger het product.

Twee cijfers. Het eerste cijfer geeft weer hoeveel luchtverversing nodig is om veilig te kunnen werken. Dit wordt berekend aan de hand van de hoeveelheid oplosmiddel in het product, hun MAC-waarden en hun vluchtigheid. Hoe hoger de ventilatiebehoefte, hoe meer risico's aan het product kleven. Het tweede cijfer geeft aan welke gevaarseigenschappen de stoffen in het product verder nog hebben. De gevaarlijkste stoffen hebben het hoogste cijfer (Romeinse letters van I tot V). Buitenlandse voorbeelden. De AWARE-methodiek is ontwikkeld op basis van buitenlandse systemen, zoals de Deense MAL en de Noorse OAR-codes.

## VOORBEHANDELING

### Voorbehandeling, staal onbehandeld:

Het oppervlak dient voorbehandeld te worden conform NPR7452 deel 4, paragraaf 6.2.3. Vet, olie, vuil e.d. verwijderen met behulp van een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld EnviClean PR (voor gebruik zie productblad). Stralen tot reinheid SA21/2, volgens ISO8501-1. Na het stralen het gehele oppervlak ontdoen van stof met behulp van vocht- en vetvrije perslucht. Binnen 6 uur voorzien van eerste laag. Indien de eindlaag op de bouwplaats wordt aangebracht zijn een extra voorbehandeling en een andere verwerkmethode van toepassing.

### Voorbehandeling ondergrond, thermisch verzinkt staal:

Het oppervlak dient voorbehandeld te worden conform NPR 7452 deel 4, paragraaf 12 met verwijzing naar paragraaf 6.2.3.4.1. (licht aanstralen met inert straalmiddel) NEN5254 beschrijft specifieke voorbehandelingsmethoden voor duplex-systemen. Vet, olie, vuil e.d. verwijderen met behulp van een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld EnviClean PR (voor gebruik zie productblad). Het zinkoppervlak geheel licht aanstralen met een inert straalmiddel (korrelgrootte: 0,3 - 0,5 mm, straaldruk: 2,0 - 2,5 bar, straalpijpopening: minimaal 6mm); Na het aanstralen behoort het gehele oppervlak een gelijkmatig mat uiterlijk te hebben. Afhankelijk van de zinklaagdikte mag volgens NEN5254, maximaal 5-10 micrometer zink verwijderd worden. Na het stralen het gehele oppervlak ontdoen van stof met behulp van vocht- en vetvrije perslucht. Binnen 2 uur voorzien van eerste laag.

## PROTECTIVE COATINGS

Onze 'protective coatings' blinken uit door hun duurzaamheid, flexibiliteit, hechting, gemak van aanbrengen, corrosiewerende werking, en hun chemische en mechanische bestendigheid. Dit is het resultaat van ons vakmanschap op het gebied van coating-chemie, met veel oog voor de behoeften en wensen van onze klanten. De coatingsystemen zijn conform ISO 12944 en voldoen aan de internationale VOS-richtlijnen.

## BIJWERKEN

Bijwerken van beschadigingen of onbehandelde onderdelen op de bouwplaats. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld ENVICLEAN PR (voor gebruik zie productblad). Verwijder de roest van alle mechanische beschadigingen veroorzaakt door het transport en de montage, onbehandelde lasstroken en laspunten en brandplekken. Dit kan gebeuren met roterende staalborstels, schuurschijven of staalborstels en grof schuurpapier tot zuiverheidsgraad St3, in overeenstemming met ISO 8501-1.

Maak de overgang van gereinigde onderdelen naar onderdelen met intacte verflagen glad en vloeiend door middel van schuren en schrapen.

Verwijder na het stralen alle stof van het gehele oppervlak met perslucht die vrij is van vocht en vet. Werk daarna het object bij door middel van het gehele verfsysteem, zoals beschreven in dit verfadvis.

Lichte oppervlaktebeschadigingen alleen bijwerken met het product van de eindlaag, zoals beschreven in dit verfadvis.

## ONDERHOUD

Jaarlijkse inspectie van het gehele oppervlak. Eventuele gebreken bijwerken conform het bijwerkadvies. Een regelmatige reiniging van het oppervlak wordt aanbevolen. Na aflopen van de garantieperiode oppervlak controleren op gebreken en bijwerken volgens het bijwerkadvies.

## TECHNISCHE ONDERSTEUNING

Naast het aspect advies biedt Baril Coatings meer. Wij voorstaan een totaaloplossing te bieden aan opdrachtgever, architect, aannemer en applicateur.

Om gewenste duurzaamheid te garanderen biedt Baril Coatings tijdens het applicatietraject de mogelijkheid tot een intensieve begeleiding en controle op uitgevoerde werkzaamheden volgens ISO 12944.

Deze controle en begeleiding door Baril Coatings ontslaat de applicateur niet van zijn verantwoordelijkheid van de door hem uitgevoerde werkzaamheden. De applicateur dient zich terdege in kennis te stellen van de laatst uitgegeven productinformatiebladen en algemene voorwaarden staal conservering opgesteld door Baril Coatings. Baril Coatings is niet aansprakelijk voor applicatie en applicatie omstandigheden. De uiteindelijke duurzaamheid wordt in grote mate bepaald door factoren die buiten onze invloedssfeer vallen en valt derhalve buiten de verantwoordelijkheid van Baril Coatings.

## GARANTIE & DISCLAIMER

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn de UNIFORME VERKOOP- EN LEVERINGSVOORWAARDEN VOOR VERF EN DRUKINKT E.A. van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

