

690 UNICURE SOLID PRIME

690 UniCure Solid Prime is een tweecomponenten oplosmiddelvrije primer. Het is tolerant voor oppervalktes en gemakkelijk toe te passen en wordt gebruikt voor mechanisch gereinigde stalen oppervlakken van St2-niveau of hoger. Het is zeer geschikt voor toepassing in afgesloten ruimtes, zoals ballasttanks en vaten. De uitstekende lange termijn flexibiliteit maakt toepassing in situaties mogelijk waar een tegengesteld effect vereist is op verschillende temperaturen. Solid Prime moet altijd bedekt worden met een tweede laag Solid Prime of Soid Seal voor een optimale bescherming tegen corrosie.

EIGENSCHAPPEN

- 100% vaste stoffen;
- geen oplosmiddelen;
- geen vluchtige organische stoffen (VOS);
- lange termijn flexibiliteit
- oppervlakte tolerant;
- laag geur-systeem;
- niet brandbaar;
- uitstekend bestand tegen water;
- geschikt voor de meeste primers en andere epoxy systemen;
- toepassing zonder vooraf verwarmen vanaf 15°C of hoger;
- immersie gekwalificeer
- spatzone bestendig;
- eenvoudige toepassing.

WERKPROCES

Mengverhouding: 690 UniCure Solid Prime Basiscomponent 6,7 volumedelen
990 Activator LT, 991 NT, 992 HT 2,6 volumedelen.

Mengvoorschriften: Het is belangrijk dat de basiscomponenten en de activator van 690 UniCure Solid Prime goed zijn gemengd. Ten minsten 3 minuten mechanisch mengen is noodzakelijk. Zorg ervoor dat heel deel B is uitgegoten in het blik van deel A.

Verdunnen: De verf is speciaal ontwikkeld om toegepast te worden zonder oplosmiddelen.

Potlife: Bij 20°C 75 minuten (gemengd product)

Applicatie omstandigheden: De temperatuur van de substraat moet minimaal 5°C zijn. De relatieve vochtigheid moet lager zijn dan 90%. De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen.

Applicatie methode: 690 UniCure Solid Prime moet niet verdund worden.
Gebruik de volgende richtlijnen voor toepassing bij 20°C: Wanneer de temperatuur lager is dan 15°C moet de verf voorverwarmd worden om de spuitbaarheid te verbeteren, ook kan er een speciaal B component worden gebruikt. Wanneer de temperatuur hoger is dan 27°C moet de verf van te voren opgeslagen zijn geweest in een koele plek tussen 20 en 25°C of er moet een toegewezen B component worden gebruikt.

PRESTATIES EN EIGENSCHAPPEN

Esthetische producteigenschappen

Kleur: Licht grijs

Producteigenschappen

Volume vaste stof: 100 volume % (gemengd product)

VOS: 0 gr/ltr.

Dichtheid: Bij 20°C ± 1,10-1,20 kg/ltr (gemengd product)

Droge laagdikte: Standaard: 75-125 µm (afhankelijk van applicatiemethode)

Theoretische rendement: Bij een droge laagdikte van 100 µm 10,0 m²/ltr.

Praktisch rendement: De prestaties zijn in de praktijk afhankelijk van verschillende factoren. Als richtlijn voor airless spuiten: voor grote oppervlakken: 95% van het theoretisch rendement. Voor kleine afmetingen: 85% van het theoretisch rendement.

Droogtijden:

20°C 30°C

Hanteerbaar: 12 uur 8 uur

Overschilderbaar: 21 dagen 10 dagen

VERVOLG WERKPROCES

Basis luchtdruk:	8 bar
Drukverhouding:	1:56
Spuitdruk:	500-530 bar
Mondstuk:	1088417 40°C hoek (mondstuk 17)
Filter type:	standaard wit

Meteen wanneer de verf gemengd is, is het belangrijk om de eerste drie minuten te gebruiken om de verf door het hele systeem te pompen zonder mondstuk. Dit zal het spray patroon verbeteren omdat de viscositeit zo minder wordt. Hierdoor wordt de menging van de verf bevorderd.

Kleine delen of moeilijk te bereiken gebieden kunnen gecoat worden met een kwast of roller. Controleer altijd de natte laagdikte tijdens de toepassing om de minimaal vereiste laagdikte te verzekeren.

Systeem 1
Lange levensduur systeem met St2 voorbereiding door HPWJ - 750 bar of hoger Norsok M501 verf systeem 2B:

Toepassingstechniek	Dikte in µm
Solid Prime	100 µm min-spray
Solid Seal	200 µm min-spray
Solid Stripe	150 µm min-kwast*
	*gemiddeld 150 µm op de randen en lasnaden.

Systeem 2
Korte termijn bewaringssysteem met St1 voorbereiding met de hand of HPWJ - 350-500 bar:

Toepassingstechniek	Dikte in µm
Solid Prime	100 µm min-spray
Solid Prime	100 µm min-kwast

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking:	5, 10 en 20 liter blikken. Verdunner in 5 liter jerry cans.
Houdbaarheid:	In de originele, goed afgesloten verpakking 12 maanden, mits binnen opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 40°C.

MILIEU EN GEZONDHEID

Etikettering: In overeenstemming met EG-richtlijn 67/548/EEG en in overeenstemming met de richtlijnen inzake gevaarlijke stoffen. Schadelijk en irriterend bij contact met huid, ogen en bij inademing. In geval van contact met de ogen onmiddellijk met grote hoeveelheden water uitwassen en deskundig medisch advies inwinnen. Niet eten, drinken of roken tijdens gebruik.

UN: 1263

AWARE

AWARE' staat voor 'Adequate Warning and Air REquirement'. De AWARE-code is een 2-cijferige code voor coatings, reinigings- en verdunningsproducten. De code helpt bedrijven om die middelen te kiezen die de minste risico's opleveren voor degenen die ermee werken. Hoe lager de codegetallen, des te veiliger het product.

Twee cijfers. Het eerste cijfer geeft weer hoeveel luchtverversing nodig is om veilig te kunnen werken. Dit wordt berekend aan de hand van de hoeveelheid in het product, hun MAC-waarden en hun vluchtigheid. Hoe hoger de ventilatiebehoefte, hoe meer risico's aan het product kleven. Het tweede cijfer geeft aan welke gevaarseigenschappen de stoffen in het product verder nog hebben. De gevaarlijkste stoffen hebben het hoogste cijfer (Romeinse letters van I tot V). Buitenlandse voorbeelden. De AWARE-methodiek is ontwikkeld op basis van buitenlandse systemen, zoals de Deense MAL en de Noorse OAR-codes.

VOORBEHANDELING
Voorbehandeling, staal onbehandeld:

De ondergrond moet worden voorbehandeld volgens ISO12944 deel 4 § 6.2.3. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld ENVICLEAN PR (voor gebruik zie productblad) en een hogedrukspuit. Gritstralen tot aan zuiverheidsgraad Sa 2 ½ volgens ISO 8501-1. Na het stralen alle stof van het gehele oppervlak verwijderen met perslucht die vrij is van vocht en vet. Breng de eerste coatinglaag binnen 6 uur aan. Als de uiteindelijke deklaag van de coating wordt aangebracht op de bouwplaats zijn extra maatregelen nodig.

Voorbehandeling oppervlak, thermisch verzinkt:

De ondergrond moet worden voorbehandeld volgens ISO12944 deel 4 § 6.2.3. (licht aanstralen met inert grit). Zie voor Duplex systemen ook NEN5254. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld ENVICLEAN PR (voor gebruik zie productblad). Gritstraal het gehele zinkoppervlak lichtjes met een inert straalmiddel (korrelgrootte: 0,3 - 0,5 mm, straaldruk: 2,0 - 2,5 bar, opening mondstuk 6 mm minimaal). Na het gritstralen moet het gehele oppervlak er gelijkmatig vlak uitzien. Afhankelijk van de zinklaagdikte volgens NEN5254 kan max. 5 - 10 µm zink worden verwijderd. Verwijder na het stralen alle stof van het gehele oppervlak met perslucht die vrij is van vocht en vet. Breng de eerste coatinglaag binnen 2 uur aan.

PROTECTIVE COATINGS

Onze 'protective coatings' blinken uit door hun duurzaamheid, flexibiliteit, hechting, gemak van aanbrengen, corrosiewerende werking, en hun chemische en mechanische bestendigheid. Dit is het resultaat van ons vakmanschap op het gebied van coating-chemie, met veel oog voor de behoeften en wensen van onze klanten. De coatingsystemen zijn conform ISO 12944 en voldoen aan de internationale VOS-richtlijnen.

VERFSYSTEMEN

Hieronder vindt u een verfsysteem gebaseerd op 16415 UniCure ST. Voor advies op maat over verfsystemen kunt u contact opnemen met Baril Coatings, of met onze lokale vertegenwoordiger.

BIJWERKEN

Bijwerken van beschadigingen of onbehandelde onderdelen op de bouwplaats. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld ENVICLEAN PR (voor gebruik zie productblad). Verwijder de roest van alle mechanische beschadigingen veroorzaakt door het transport en de montage, onbehandelde lasstroken en laspunten en brandplekken. Dit kan gebeuren met roterende staalborstels, schuurschijven of staalborstels en grof schuurpapier tot zuiverheidsgraad St3, in overeenstemming met ISO 8501-1.

Maak de overgang van gereinigde onderdelen naar onderdelen met intacte verflagen glad en vloeiend door middel van schuren en schrapen.

Verwijder na het stralen alle stof van het gehele oppervlak met perslucht die vrij is van vocht en vet. Werk daarna het object bij door middel van het gehele verfsysteem, zoals beschreven in dit verfadvis.

Lichte oppervlaktebeschadigingen alleen bijwerken met het product van de eindlaag, zoals beschreven in dit verfadvis.

ONDERHOUD

Jaarlijkse inspectie van het gehele oppervlak. Eventuele gebreken bijwerken conform het bijwerkadvies. Een regelmatige reiniging van het oppervlak wordt aanbevolen. Na aflopen van de garantieperiode oppervlak controleren op gebreken en bijwerken volgens het bijwerkadvies.

TECHNISCHE ONDERSTEUNING

Naast het aspect advies biedt Baril Coatings meer. Wij voorstaan een totaaloplossing te bieden aan opdrachtgever, architect, aannemer en applicateur.

Om gewenste duurzaamheid te garanderen biedt Baril Coatings tijdens het applicatietraject de mogelijkheid tot een intensieve begeleiding en controle op uitgevoerde werkzaamheden volgens ISO 12944.

Deze controle en begeleiding door Baril Coatings ontslaat de applicateur niet van zijn verantwoordelijkheid van de door hem uitgevoerde werkzaamheden. De applicateur dient zich terdege in kennis te stellen van de laatst uitgegeven productinformatiebladen en algemene voorwaarden staalconservering opgesteld door Baril Coatings. Baril Coatings is niet aansprakelijk voor applicatie en applicatie omstandigheden. De uiteindelijke duurzaamheid wordt in grote mate bepaald door factoren die buiten onze invloedssfeer vallen en valt derhalve buiten de verantwoordelijkheid van Baril Coatings.

GARANTIE & DISCLAIMER

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn de UNIFORME VERKOOP- EN LEVERINGSVOORWAARDEN VOOR VERF EN DRUKKINKT E.A. van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

**BARIL**

Versie 20160628/DDu